

APA Series

High Precision Compact Power Press

高精密强力钢架冲床



· 高刚性机架设计，采用优质钢板焊制，经过消除内应力工艺处理。提高了整机精度的稳定性和可靠性

With high rigidly design in machine frame, the machine body is welded of quality steel sheel and treated by tension elimination improve stability and reliability of precision of the machine

· 传动中心與机器整体的中心一致，确保冲压的精确、稳定
Keep the transmission center and machine center in unifrmity juarantee the precision of pressing

· 为保证机器运转的相对平稳性，采用对称两只滑轨，平衡器装置设计方式
In order to guarantee the machine rning in stable and smooth, adopts the design of symmetrical two slid boards with balancer

· 调模精密高达0.1mm，安全、便捷、可靠
The precision of mold adjusting up to 0.1 mm, safety, reliable and convenient

· 曲轴、齿轮组、连杆等部件，经氧化和研磨等工艺处理，具有极高的综合性和耐磨性
Crark, gear, connect bar are oxidized hardening and milled, having super comprehensive mechanical performance and durable function

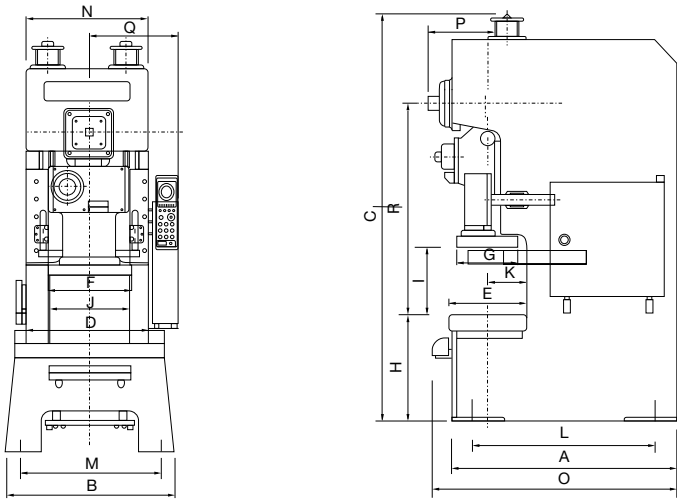
· 采用高度灵敏、可靠的离合器/刹车器装置和国际顶尖的双联电磁阀，过载保装置，确保压力机滑块运转及停止的精确性与安全性
Used reliable high sensitive clutchtbrake and international up-to-date twin electromagnetic valve, overloading protector can guarantee the precision of slider running and stop and safe production of the machine

· 机器结构设计合理，便於实现自动化生产，降低成本，提高效率
Reasonable structural design, is benefit for automation production and reduce cost, improve efficiency

· 先进的设计理念，低噪音，低消耗，节省能源
Advanced design principle, low noise, low consumption, low cost. save energy

15~260T

Machine Dimensions
外型尺寸



规格 Specification	APA-25	APA-35	APA-45	APA-60	APA-80	APA-110	APA-160	APA-200	APA-260
A	1100	1200	1400	1420	1595	1720	2140	1440	2605
B	840	900	950	1000	1170	1290	1390	1690	1850
C	2135	2345	2245	2780	2980	3195	3670	4075	4470
D	680	800	850	900	1000	1150	1250	1400	1500
E	300	400	440	500	550	600	800	820	840
F	470	520	560	700	770	910	990	1130	1130
G	250	285	340	400	420	470	550	630	700
H	800	790	800	795	840	840	910	1030	1030
I	260	290	320	420	480	530	650	650	750
J	444	488	502	526	534	616	660	790	900
K	160	205	225	255	280	305	405	415	430
L	980	1040	1170	1180	1310	1420	1760	2040	2005
M	700	800	840	890	980	1100	1200	1400	1560
N	540	620	670	720	780	920	1000	1160	1300
O	1275	1375	1575	1595	1770	1895	1895	2615	2780
P	278	278	313	333	448	488	545	593	688
Q	447	560	585	610	620	685	725	805	875
R	935	1073	1130	1378	1506	1650	1960	2188	2460

Standard Accessories

标准配置

- > 油压式过载保护装置
- > 手动式滑块调整装置(TP60及60以下)
- > 电动式滑块调整装置(TP60以上)
- > 机械式模高指示器(TP60及60以下)
- > 电动式模高指示器(TP60以上)
- > 滑块及模具平衡装置
- > 旋转凸轮开关
- > 曲轴角度指示器
- > 计数器
- > 空气源接头
- > 二度落保护装置
- > 喷风装置
- > 维护工具及工具箱
- > 使用说明书

- > Hydraulic over-load protector
- > Manual operation slide adjust device(TP below 60)
- > Electrial driving Slide sadjust device(TP 60 or more)
- > Die height indicator(TP below 60)
- > Die height indicator(TP 60 or more)
- > Balance device
- > Rotary cam switch
- > Crank angle indicator
- > Electrical stroke counter
- > Air source receptacle
- > Against over-run safety device
- > Air ejector
- > Maintenance tool box
- > Operation manual

Optional Accessories

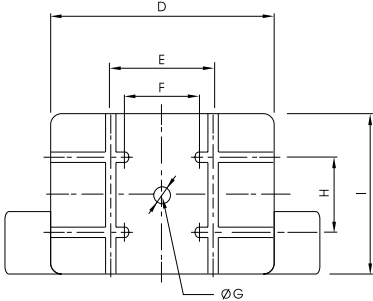
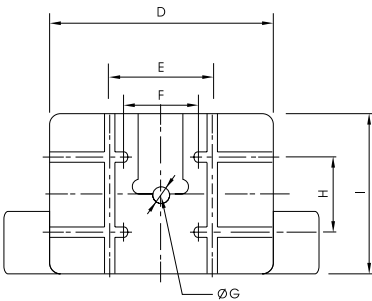
选择配置

- > 变频器
- > 湿式离合器
- > 电动式黄油润滑装置
- > 气压模垫装置
- > 脚踏开关
- > 快速换模装置(举模器、夹模器或移模器)
- > 滑块上部打料装置
- > 误送检测装置
- > 电源插座
- > 防震脚
- > 光电保护装置
- > 模具照明装置
- > 触摸屏控制系统
- > 自动送料装置(送料机、料架、矫正机)
- > 机械手
- > Inverter
- > High performance wet clutch & brak
- > Electrical automatic lubrication system
- > Pneumatic die cushion device
- > Foot, switch
- > Quick die change device(die lifter, clamp and die arm sepias)
- > Slide knock-out device
- > Misfeed detection consent
- > Power supply
- > Anti-vibration press mount
- > Photo-electronic safety device
- > Die room light
- > Touch pad counter system
- > Automatic feeding device(Feeder, UriCoHer, Leveler)
- > Mechanism hand

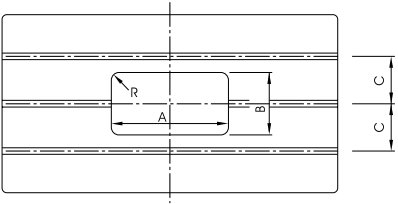
Specifications
技术参数

名 称	Name	型号规格	APA-15	APA-25A	APA-25		APA-35		APA-45		APA-60		APA-80		APA-110		APA-160		APA-200		APA-260	
型 式	Model		V型	V型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型
吨 数	Capacity	Ton	15	25	25		35		45		60		80		110		160		200		260	
冲力发生位置	Rated tonnage point	mm	1	3.2	3.2	1.6	3.2	1.6	3.2	1.6	4	2	4	2	6	3	6	3	6	3	7	3.5
每分钟 变 速	Speed changing	s.p.m	120-180	60-140	60-140	130-200	40-120	110-180	40-100	100-150	35-90	80-120	35-80	80-120	30-60	60-90	20-50	40-70	20-50	50-70	20-40	40-50
行程数 定 速	Stable speed	s.p.m	130	110		110		85	75		65		65		50		35		35		30	
行 程	Stroke	mm	60	80	70	30	70	40	80	50	120	60	150	70	180	80	200	90	200	100	250	150
最大闭合作业高度	Die height	mm	200	195	195	215	220	235	250	265	310	340	340	380	360	410	460	510	460	510	500	550
滑块调整量	Slide adjustment	mm	50	50		50	55		60		75		80		80		100		110		120	
上工作台尺寸	Slide area	mm	300×220×50	300×220×50	300×220×50		360×250×50		400×300×60		500×360×70		560×420×70		650×470×80		700×550×90		850×630×90		950×700×100	
下工作台尺寸	Bolster area	mm	680×300×70	680×300×65	680×300×70		800×400×70		850×440×80		900×500×80		1000×550×90		1150×600×110		1250×800×140		1400×820×160		1500×840×180	
模 柄 孔	Shank hole	mm	Ø38.1	Ø38.1	Ø38.1		Ø38.1		Ø38.1		Ø50		Ø50		Ø50		Ø65		Ø65		Ø65	
主电动机	Main motor	kw	2.2	3.7	3.7		3.7		5.5		5.5		7.5		11		15		18		22	
滑块调整机构	Slide adjust device	HP	手动 Manual operation										电动 Electrical driving									
使用空气压力	Air pressure	kg/cm ²	6	6	6		6		6		6		6		6		6		6		6	
冲床精度	Presses precision		GB(JIS)1class 一级	GB(JIS)1class 一级	GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级	
冲床(长×宽×高)	Presses dimension	mm	1236×830×1920	1280×850×2200	1280×850×2200		1380×900×2400		1600×950×2500		1600×1000×2800		1800×1180×2800		1900×1300×3200		2300×1400×3800		2615×1690×4075		2780×1850×4470	
冲床重量	Presses weight	Ton	1.8	2.1	2.1		3		3.8		5.6		6.5		9.6		16		23		32	
模垫能力	Die cushion capacity	Ton	-	-	-		2.3		2.3		3.6		3.6		6.3		10		14		14	
模垫行程长	Stroke	mm	-	-	-		50		50		70		70		80		80		100		100	
模垫有效面积	Die cushion effective area	mm ²	-	-	-		300×230		300×230		350×300		450×310		500×350		650×420		710×480		810×480	

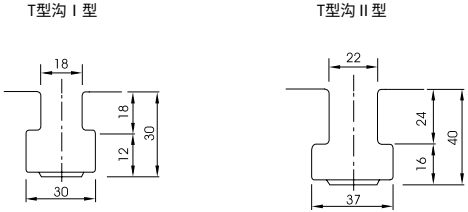
Slide
上工作台



Bolster
下工作台

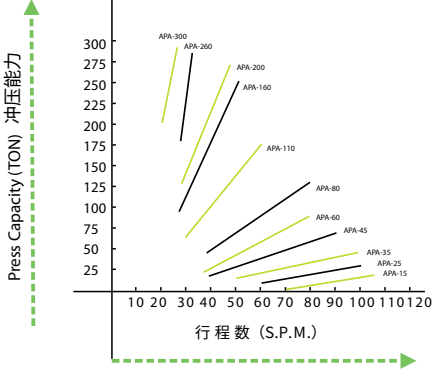
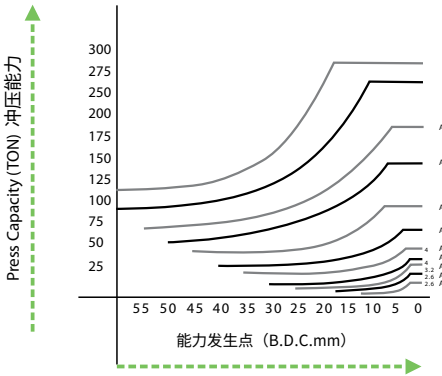


T-slot detail
T型槽样图



Model	A	B	C	D	E	F	G	H	L	T型沟
APA-15	240	120	90	300	—	150	Ø 38.1	80	220	I
APA-25A	240	120	90	300	—	150	Ø 38.1	80	220	I
APA-25	240	120	90	300	—	150	Ø 38.1	80	220	I
APA-35	280	140	120	360	—	160	Ø 38.1	100	250	I
APA-45	300	150	120	400	—	210	Ø 38.1	120	300	I
APA-60	320	160	150	500	220	220	Ø 50	160	360	II
APA-80	360	180	150	560	300	220	Ø 50	180	420	II
APA-110	400	200	160	650	300	220	Ø 50	220	470	II
APA-160	440	220	220	700	300	175	Ø 65	220	550	II
APA-200	480	240	280	850	420	200	Ø 65	300	630	II
APA-260	520	260	290	950	420	200	Ø 65	300	700	II

Tonnage & Energy,Stroke Curve
能力曲线图



本公司随时进行研究改善的工作，因此本型录内所规定尺寸及设计特性，得以变更，不另行通知。
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

APC Series

Double Crank Precision Steel Frame Press

双曲轴精密钢架冲床



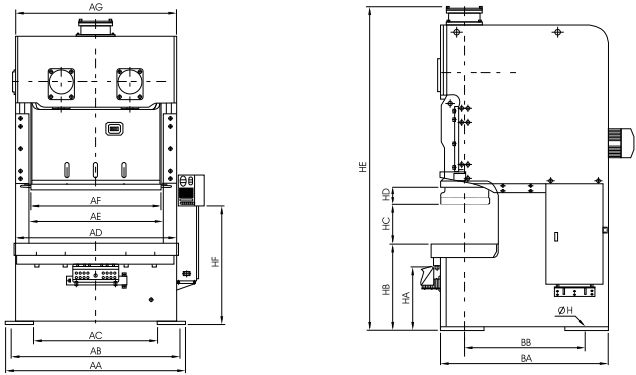
- **高刚性机架设计，采用优质钢板焊制，经过消除内应力工艺处理。提高了整机精度的稳定性和可靠性**
With high ridily design in machine frame, the machine body is welded of quality steel sheel and treated by tension elimination improve stability and reliability of precision of the machine
- **传动中心與机器整体的中心一致，确保冲压的精确、稳定**
Keep the transmission center and machine center in unifrmity juarantee the precision of pressing
- **为保证机器运转的相对平稳性，采用对称两只滑轨，平衡器装置设计方式**
In order to guarantee the machine rinning in stable and smooth, adopts the design of symmetrical two slid boards with balancer
- **调模精密高达0.1mm，安全、便捷、可靠**
The precision of mold adjusting up to 0.1 mm, safety, reliable and convenient
- **曲轴、齿轮组、连杆等部件，经氧化和研磨等工艺处理，具有极高的综合性和耐磨性**
Crark, gear, connect bar are oxidized hardening and milled, having super comprehensive mechanical performance and durable function
- **采用高度灵敏、可靠的离合器/刹车器装置和国际顶尖的双联电磁阀，过载保护装置，确保压力机滑块运转及停止的精确性与安全性**
Used reliable high sensitive clutchtbrake and international up to-date twin electromagnetic valve, overloading protector can guarantee the precision of slider running and stop and safe production of the machine
- **机器结构设计合理，便於实现自动化生产，降低成本，提高效率**
Reasonable structural design, is benefit for automation production and reduce cost, improve efficiency
- **先进的设计理念，低噪音，低消耗，节省能源**
Advanced design principle, low noise, low consumption, low cost. save energy

110~250T

Specifications 技术参数

名 称	Name	型号规格	APC-110		APC-160		APC-200		APC-250	
型 式	Model		V	H	V	H	V	H	V	H
吨数	Capacity	Ton	110		160		200		250	
能力发生点	Rated tonnage point	mm	5	3	6	3	6	3	7	3.5
行程长	Stroke	mm	180	110	200	130	250	150	280	170
行程数	Stable speed	s.p.m	35-65	50-100	30-55	40-85	25-45	35-70	20-35	30-60
最大模高	Die height	mm	400	435	450	485	500	550	550	605
滑块调整量	Slide adjustment	mm	100		100		120		120	
下工作台尺寸	Bolster area	mm	1800 × 650 ×130		2000 × 760 × 150		2400 × 840 × 170		2700 × 900 × 170	
上工作台尺寸	Slide area	mm	1400 × 500 × 70		1600 × 550 × 70		1850 × 650 × 95		2100 × 700 × 95	
主马达	Main motor	kW	11		15		18.5		22	
冲床重量	Presses weight	Ton	14.2		20		27.5		45.5	
供给气压	Air pressure	kg/cm ²	5		5		5		5	
精度	Presses precision		JIS(CNS) 1class 一级							
模垫型式	Die cushion capacity		Two plate & two cylinders 二板双缸							
能力	Capacity	Ton	3.6 × 2		6.3 × 2		10 × 2		14 × 2	
空气压力	Air pressure	kg/cm ²	6.5		7.2		6.75		9	
行程	Stroke	mm	70		70		80		100	
模垫顶板面积	Die cushion work part dimension	mm ²	350 × 235 × 2组		410 × 260 × 2组		540 × 350 × 2组		640 × 470 × 2组	

Machine Dimensions 外型尺寸



规格 Specification	APC-110		APC-160		APC-200		APC-250	
型式 Model	V	H	V	H	V	H	V	H
AA	2000		2200		2620		3000	
AB	1900		2080		2460		2800	
AC	1360		1520		1820		2200	
AD	1800		2000		2400		2700	
AE	1510		1660		1990		2220	
AF	1400		1600		1850		2100	
AG	1780		1980		2320		2590	
BA	1745		1940		2235		2545	
BB	1295		1380		1885		2195	
BC	650		760		840		900	
BD	330		385		425		455	
BE	500		550		650		700	
HA	(630)		(730)		(790)		(820)	
HB	830	865	990	1025	1070	1120	1100	1155
HC	400	435	450	485	500	550	550	605
HD	180	110	200	130	250	150	280	170
HE	3059		3709		3849		4304	
HF	1240		1440		1570		1680	
Øh	Ø35		Ø47		Ø54		Ø54	

本公司随时进行研究改善的工作，因此本型录内所规定尺寸及设计特性，得以变更，不另行通知。
All specifications,dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

APD Series

Closed Type High Precision Press

半闭式高精密强力钢架冲床



- 直壁式一体型机架，适合精密连续模加工**
Straight side frame designed virtually eliminates angular deflection, providing increased precision for progressive die applications and reducing maintenance costs on tooling.
- 无C型冲床机架的开喉缺点，可节省模具维修费用**
No inherent angular deflection, which significantly extends die life and reduces cost of tooling maintenance.
- 高刚性机架，导轨在街头中心线上及支撑行程长，可确保长期动态稳定精度及延长模具寿命**
It's patented high-torque wet clutch and brake system provides low noise, long life operation with minimal maintenance.
- 冲床底面积左右较C型冲床大15—25%，允许模具工程数增加和提高附加价值加工**
The slide area is 15%-25% greater than comparable C-frame presses to allow for larger tools. The large 6-point gibs are centered in the slide body, to provide better resistance to off-center loads.
- 高扭矩湿式刹车离合器，来令片寿命长，维修成本低；无污染、低噪音、符合环保需求**
high torque, enclosed wet clutch brake unit requires minimal maintenance, eliminates noise and pollution caused by airborne particles, and significantly extends lining life.
- 高安全性、高亲和力、多功能的电子式电控系统**
User-friendly multifunctional control system.
- 可搭配各种自动化设备，操作容易**
Designed to allow simple integration with automated auxiliary equipments.

80~260T

Specification 技术参数

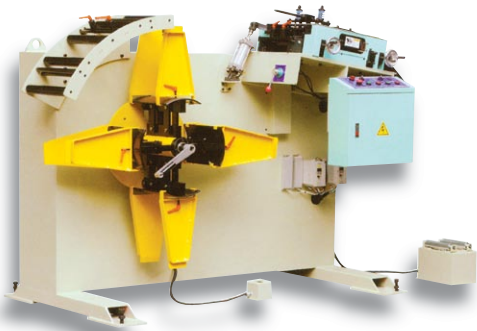
名 称	Name	型号规格	APD-80		APD-110		APD-160		APD-200		APD-260	
型 式	Model		V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型
吨 数	Capacity	Ton	80		110		160		200		260	
冲击力发生位置	Rated tonnage point	mm	4	2	6	3	6	3	6	3	7	3.5
行 程	Stroke	mm	150	70	180	80	200	90	200	100	250	150
最大闭合工作高度	Die height	mm	340	380	360	410	460	510	460	510	500	550
每分钟行程数	Stroke per minute	s.p.m	35-80	80-120	30-60	60-90	20-50	40-70	20-50	50-70	20-50	50-70
滑块调整量	Slide adjustment	mm	80		80		100		110		120	
上工作台尺寸	Slide area	mm	560×420×70		650×470×80		700×550×90		850×630×90		950×700×100	
下工作台尺寸	Bolster area	mm	760×550×90		900×600×110		980×880×140		1140×820×160		1500×840×180	
主电动机	Main motor	kw.p	7.5		11		15		18		22	
滑块调整机构	Slide adjust device	HP	电动 Electrical driving									
使用空气压力	Air pressure	kg/cm ²	6		6		6		6		6	
冲床（长×宽×高）	Presses dimension	mm	1300×1890×3000		1420×1985×3200		1600×2200×3500		1750×2500×3900		2780×1850×4470	
冲床重量	Presses weight	Ton	7.8		10.5		17.8		25.3		32	
冲床精度	Presses precision		GB(JIS)1class 一级									
模垫能力	Die cushion capacity	Ton	3.6		6.3		10		14		14	
模垫行程长	Stroke	mm	70		80		80		100		100	
模垫有效面积	Die cushion effective area	mm ²	450×310		500×350		650×420		710×480		810×480	

配 置	Accessories	Standard 标准
变频器	Inverter	○
油压式过载保护装置	Hydraulic over-load protector	○
电动式滑块调整装置	Slide adjust device	○
电动式模高指示器	Die height indicator	○
滑块及模具平衡装置	Balance device	○
旋转凸轮开关	Rotary cam switch	○
曲轴角度指示器	Crank angle indicator	○
计数器	Electrical stroke counter	○
空气源接头	Air source receptacle	○
二度落保护装置	Against over-run safety device	○
维护工具及工具箱	Maintenance tool box	○
使用说明书	Operation manual	○

配 置	Accessories	Optional 选配
电动式黄油润滑装置	Electrical automatic lubrication system	○
气压模式装置	Pneumatic die cushion device	○
预裁计数器	Preset counter	○
预断计数器	Preset counter	○
脚踏开关	Foot switch	○
快速换模装置 (举模器、夹模器或移模臂)	Quick die change device (Die lifter, clamp and die arm sepjes)	○
滑块上部打料装置	Slide knock-out device	○
误送检测装置	Misfeed detection consent	○
电源插座	Power supply	○
防震脚	Anti-vibration press mount	○
光电保护装置	Photo-electronic safety device	○
送料机（空气、机械及NC各类）	Feeder	○
料架	Uncoiler	○
矫平机	Leveler	○
机械手	Mechanism hand	○
模具照明装置	Die room light	○
左（右）侧送料装置	Left (right) feeding device	○
PAC100控制系统	PAC 100 counter system	○
人机控制系统	Human-computer counter system	○

Leveling Machine Combo Rack

二合一料架整平机



本公司随时进行研究改善的工作，因此本型录内所规定尺寸及设计特性，得以变更，不另行通知。
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

APE Series

Closed-door Type Double Crank Precision Steel Frame Press 闭式门型双曲轴精密钢架冲床



· 直壁式机架，前後对称变形量小，最适合精密连续模加工

The symmetrical front-rear column structure design minimizes deflection and is most suitable for precision progressive die applications.

· 无C型冲床机架的开喉缺点，可节省模具维修费用

No inherent angular deflection, which significantly extends die life and reduces cost of tooling maintenance.

· 高刚性机架可确保长期稳定精度

High rigidity structure ensures consistent dynamic precision

· 高扭矩湿式离合器，来令片寿命长，维修成本低；无污染、低噪音、附合环保要求

High torque, enclosed wet clutch brake unit requires minimal maintenance, eliminates noise and pollution caused by airborne particles, and significantly extends lining life.

· 高安全性、高亲和力、多功能的电子式电控系统

User-friendly multifunctional control system.

· 可搭配各类自动化周边设备，操作容易

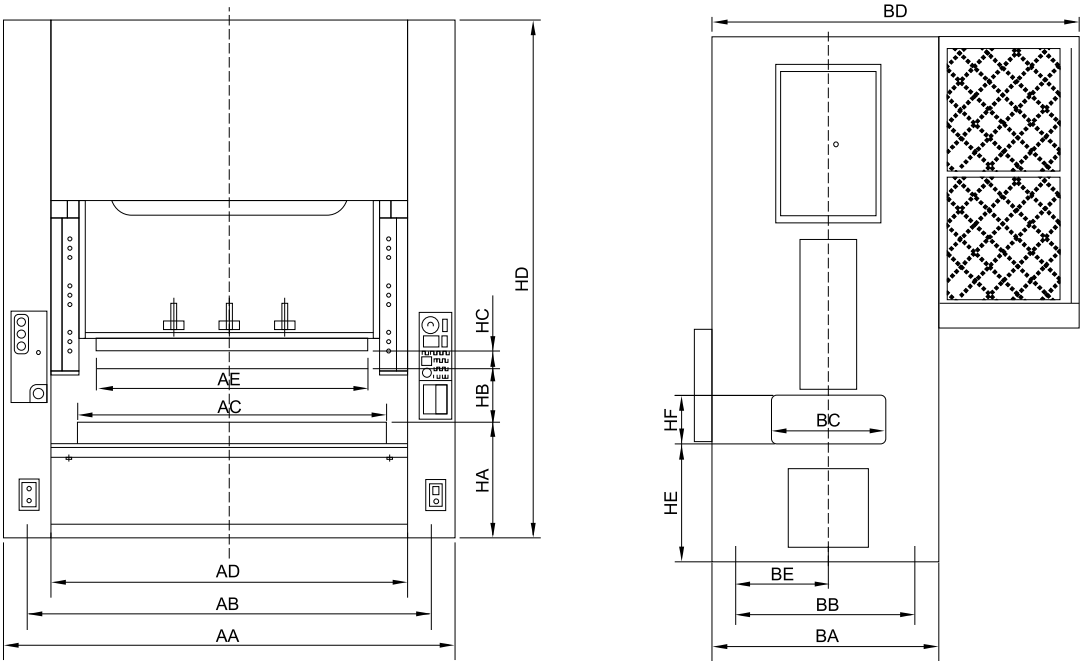
Designed to allow simple integration with automated auxiliary equipments.

160~400T

Specifications 技术参数

规格 Specification	APE-160		APE-200		APE-250		APE-300		APE-400	
型式 Model	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
AA	2590		3000		3600		3600		4100	
AB	2240		2650		3250		3250		3750	
AC	1800		2200		2500		2500		3200	
AD	2100		2290		2800		2800		3300	
AE	1450		1850		2100		2200		3100	
BA	1450		1600		1890		1890		2100	
BB	1290		1440		1730		1730		1940	
BC	700		900		900		900		900	
BD	2309		2700		3000		3000		3129	
BE	490		620		770		770		770	
HA	1000		1000		1180		1200		1200	
HB	450	400	500	450	550	450	550	450	550	550
HC	180	130	250	150	280	170	300	170	300	300
HD	3757	3682	4015	3915	4593	4438	4903	4729	5195	5195
HE	950		940		1150		1150		1150	
HF	450		600		600		600		600	

Machine Dimensions 外型尺寸



* 本公司随时进行研究改善的工作，因此本型录内所规定尺寸及设计特性，得以变更，不另行通知。
* All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

APE Series

Closed-door type double crank precision steel frame press

APE系列闭式门型双曲轴精密钢架冲床

* 本公司随时进行研究改善的工作，因此本型录内所规定尺寸及设计特性，得以变更，不另行通知。
* All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

Standard Accessories 标准配置

- > 变频器

> 泰易达标准操作系统

> 电子式曲轴角度指示器

> 电子式运转速度指示器

> 运转模式选择/切/寸动/安全一行程/连续

> 油压过负荷保护装置

> 二度落保护装置

> T型双手按钮操作台

> 双联电磁阀

> 电动滑块调整装置

> 数字式模高指示器（单位0.1mm）

> 滑块及模具平衡装置

> 累计A技数器6位数

> 预调技数器6位数
- > 保养技数器6位数

> 寿命技数器6位数

> 电子式旋转凸轮开关预备6连

> 喷风装置1/2 " 一回路

> 空气源接头1/2 " 二回路

> 误送检知插座

> 电源插座（仅适用单相110V电源）
- > Inverter

> Standard operating system of taiyida

> Electronic crank angle led display

> Electronic speed led display

> Operation mode selection /off/inching/safety one stroke/continuous

> Hydraulic overload protector

> Overrun detector

> Portable 2-hand push

> Dual solenoid valve

> Motorized slide adjustment

> Digital die height indicator (unit 0.1mm)

> Slider and die balancing device

> Total counter, 6 digits

> Preset counter, 6 digits
- > Maintenance counter, 4 digits

> Life counter, 6 digits

> Electronic rotary cam switch (6 spare channel)

> Air ejector 1/2" one channel

> Air source receptacle 1/2" two channel

> Missfeed detection circuit

> Power receptacle (available only for single phase, 110V power source wiring by user)

Optional Accessories 选择配置

- > 模垫装置

> Vs变速马达

> 光电安全装置

> 滑块上部顶料装置

> 主马达逆转装置

> 脚踏开关

> 安全挡块及安全插销

> 附检知变联电磁阀

> 电动黄油泵

> 误送检知装置

> 飞轮刹车装置

> 防震机械脚

> 快速模具交换

> 上夹模器

> 下夹模器
- > 举模器

> 移模臂

> 基础螺丝及基础板

> 自动送料装置

> 三合一NC矫直送料机

> Nc滚轮送料机

> 二合一料架兼矫直机

> 矫直机（整平机）
- > Die cushion

> Vs motor

> Safety light curtain

> Slide knock-out device

> Main motor reversing circuit

> Foot switch

> Safety die block with plug

> Dual solenoid valve with detector

> Electric yellow pump

> Missfeed detector

> Flywheel brake

> Anti-vibration amounts

> Quick die change system

> Upper die clamber

> Lower die clamber
- > Die lifter

> Die arm

> Anchor bolts & foundation plates

> Automatic feed equipment

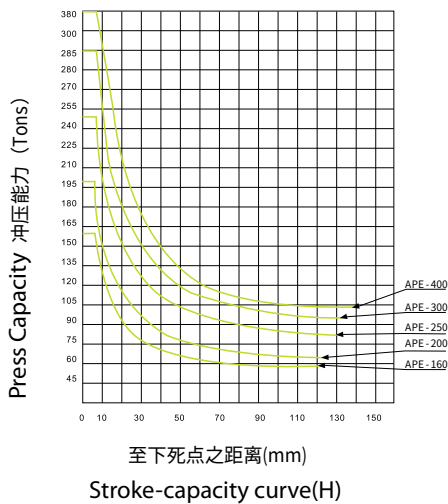
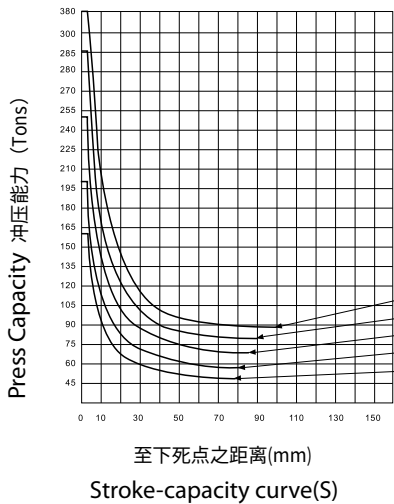
> NC straightener feed c/w uncoiler (3 in 1)

> NC roller feeder

> Staightener c/w uncoiler (2 in 1)

> Staightene

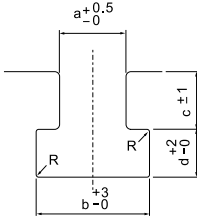
Tonnage & Energy, Stroke Curve 能力曲线图



Specifications 技术参数

型式	Model	APE-160		APE-200		APE-250		APE-300		APE-400	
		S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
吨数	Capacity	Ton	160	200	250	300	400				
冲力发生位置	Rated tonnage point	mm	6	3	6	3	7	3	7	3	7
行程	Stroke	mm	180	130	250	150	280	170	300	170	300
每分钟行程数	Stroke per minute	s.p.m	30-55	40-85	20-50	35-70	20-40	30-60	20-35	30-50	20-30
最大闭合作业高度	Die height	mm	450	400	500	450	550	450	550	450	550
滑块调整量	Slide adjustment	mm	100	120	120	120	120	120	120	120	120
上工作台尺寸	Slide area	mm	1600 × 650	1850 × 750	2100 × 900	2200 × 900	2200 × 900	2200 × 900	2200 × 900	3100 × 1000	3100 × 1000
下工作台尺寸	Bolster area	mm	1800 × 760	2200 × 940	2500 × 1000	2500 × 1000	2500 × 1000	2500 × 1000	2500 × 1000	3200 × 1000	3200 × 1000
侧向开口	Side opening	mm	700 × 450	900 × 600	900 × 600	900 × 600	900 × 600	900 × 600	900 × 600	900 × 600	900 × 600
主电动机	Main motor	Kw	15	18	22	30	30	30	30	30	30
滑块调整机构	Slide adjust device	Kw × P	0.75× 4	0.75× 4	1.5× 4	1.5 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4
使用空气压力	Air pressure	kg/cm²	5	5	5	5	5	5	5	5	5
冲床精度	Presses precision		GB(JIS)1class 一级	GB(JIS)1class 一级	GB(JIS)1class 一级	GB(JIS)1class 一级	GB(JIS)1class 一级	GB(JIS)1class 一级	GB(JIS)1class 一级	GB(JIS)1class 一级	GB(JIS)1class 一级

T-slot Detail T型槽详图



MODEL	A	B
a	22	28
b	37	48
c	24	28
d	16	20
R	1	1

本公司随时进行研究改善的工作，因此本型录内所规定尺寸及设计特性，得以变更，不另行通知。
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

APH Series

Gantry Type High Speed Precision Four Post Guider Press Machine 龙门式高速精密四导柱冲床



标准配置

- > 电动式模高调整
- > 模高显示精度0.01mm
- > 寸动定位装置
- > 电脑可记忆30组(套)模具加工资料
- > 三组批量控制
- > 二组误送检出
- > 连动、单动具有0° 及90° 定位功能
- > 主机正逆转装置
- > 油压式滑块锁紧装置
- > 润滑油冷却循环机
- > 分离式离合器、刹车
- > 独立式电控箱
- > 工作箱
- > 工作灯

Standard Accessories

- > Electric die height adjusting equipment
- > Digital die height indicator(0.01mm)
- > Micre inching function
- > 30 sets memory for die setting data
- > Lot"A","B","C", contorl for auto-stacking
- > 2 sets of mis - feed detecting receptcle
- > Two way rotation main motor control
- > Hydraulic clamping unit for die height adjusting
- > Lubricant cooling device
- > Separated cluth/brake
- > Independent electric control box
- > Tool box
- > Work light

选择配置

- > 下死点精密检测器
- > 快速夹模装置
- > 油压举模装置
- > 高速送料机
- > 双头油压开卷机
- > 整平出料机
- > 油压式防震脚座装置
- > 冲压控制器
- > 主机马达变频器控制
- > 前后隔音安全门

Optional Accessories

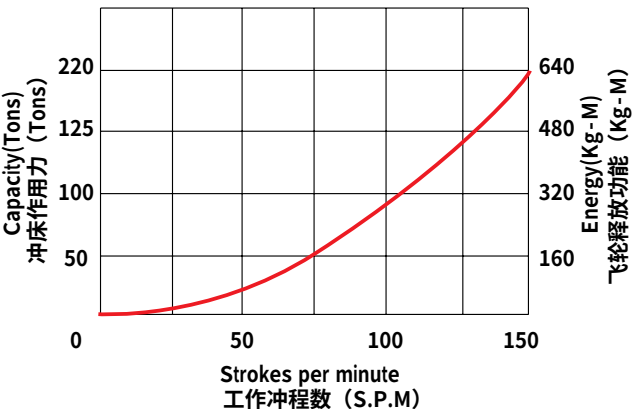
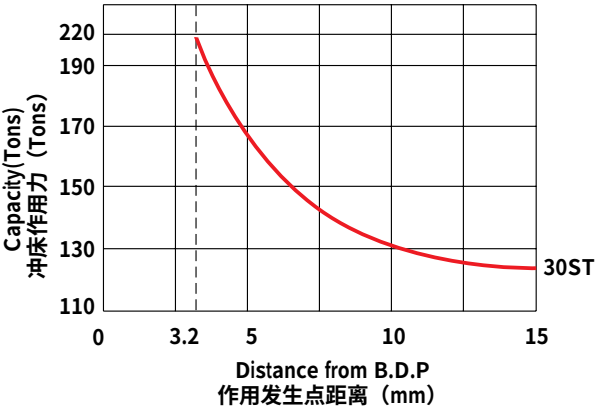
- > Die height detector
- > Hydraulic die clamping device
- > Hydraulic die lifter & die arms
- > Hi-speed gear change feeder
- > Double head un - coiler
- > Leveler & "S" loop control
- > Anti-vibration mounts
- > F-35C stamping controller
- > Inverter control for main motor
- > Two side sound proof safety door

Specification 技术参数

机型	Model	型号规格	APH-30			APH-45			APH-60			APH-80		APH-125	APH-200	APH-300
顿数	Capacity	ton	30			45			60			80		125	200	300
行程	Stroke	mm	30	25	20	30	25	20	30	25	20	30	25	30	30	30
每分钟行程数	Strokes per minute	s.p.m	200-900	200-1000	200-1200	200-800	200-900	200-1100	200-800	200-900	200-1000	200-700	200-800	150-700	150-600	150-400
下工作台尺寸	Bolster area	mm	600x450			750x550			950x650			1100x750		1200x850	1700x950	2000x1000
下料孔	Bolster hole	mm	400x100			550x125			700x125			800x150		1000x200	1300x250	1520x330
滑块面积	Slide	mm	600x320			750x380			950x420			1100x500		1200x600	1700x700	2000x900
模高调整行程	Die height adjustment	mm	225-275			240-290			300-350			330-380		360-410	370-420	400-450
模高调整马达	Adjusting motor	kw	0.4			0.4			0.4			0.75		0.75	1.5	2.2
送料线高度	Linear height	mm	120			135			160			175		195	200	210
主电动机	Main motor	kw	11			15			19			22		37	45	50



Performance Curve 性能曲线图



本公司随时进行研究改善的工作，因此本型录内所规定尺寸及设计特性，得以变更，不另行通知。
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

API Series

Special High Speed Precision Press Machine

超高速精密冲床



- 采用一体化的高强度铸件机器，经应力消除，确保长期精度
Use intergral high intersion castings, treasted by internal intension eliminating,guarantee high precision in long time
- 三圆导柱滑块结构，采用合金钢衬套，配合强制润滑滑，使热变降至最小而精度达到最高
Tri-round guide polar slider structure, ally bush, added forced lubricating, so having minimum heating and highest precision
- 动态平衡系统，以平衡曲轴，滑块高速运转时产生的震动，控制下死点稳定性
Dynamic balancing system, can balance the vibration caused by slider and crank running in high speed, keep stability of lower dead point
- 手动式模高调整，配有模高指示器及油压锁模装置
Manual mold height adjusting, equipped mold height indicator and oil pressure mold interlock device
- 人机界面(电子凸轮+旋转编码器)操作方便准确
Person t machine interface (electronic cam+rotary encoder) convenience and accuracy in operation
- 操作功能集成与液晶显示器，机座故障内容自动显示
The wholly operation function display liquid crystal screen as well as the automatic machine seat trouble display
- 离合器刹车器装置高度灵敏，国际顶尖单联电磁阀，确保冲床滑块运转及停止精确性和安全性
The high sensitive clutch/brake, international up-to-date single-link electromagnetic valve, guarantee accuracy and safety of running and stop of slider
- 周密型之电气回路设计，可搭配各种自动化设备，进行自动化生产，降低成本，提高效率
Electorate electric loop design, are compostable with various automatic equipments, reduce cost and improve efficiency for autoimmunization production

Specification 技术参数

名 称	Name	型号规格	API-25		API-45		API-60	
			A	B	A	B	A	B
吨 数	Capacity	Ton	25		45		60	
行 程	Stroke	mm	30		30		30	
每分钟行程数	Stroke per minute	s.p.m	200-600	200-800	200-500	200-700	200-400	200-600
闭合高度	Die height	mm	210		230		275-305	
台盘	Bolster	mm	600x300x75		700x420x100		840x470x105	
滑块	Area of slide	mm	300x210		460x320		540x340	
调整量	Slide adjustment	mm	30		30		30	
落料孔	Bed opening	mm	300x100		500x120		560x100	
马达	Motor	kw	3.7		5.5		7.5	
重量	Gross weight	kgs	3000		4500		8000	
循环系统	Lubrication		Forceful Autom ation		Forceful Autom ation		Forceful Autom ation	
变速系统	Speed control		Inverter		Inverter		Inverter	
离合器及刹车	Clutch & brake		Air & Friction		Air & Friction		Air & Friction	
顶点停止	Auto top stop		Standard		Standard		Standard	
避震系统	Vibration system		Optional		Optional		Optional	

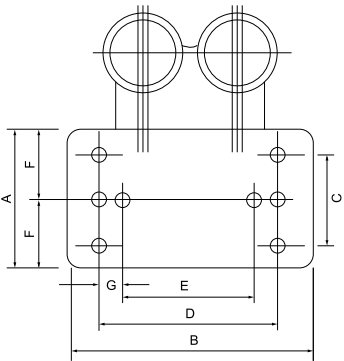
标准配置

- > 顶点停止
- > 手动滑块调整装置
- > 模高指示器
- > 变频器
- > 可编程程序控制PLC
- > 触摸屏(预断、预裁、角度指示、总计数)
- > 编码器(电子)预留2组
- > 机台前操作盒
- > 空气源快速接头
- > 卡模解脱装置
- > 主电机(可调速)
- > 油压锁模
- > 机械式曲轴角度指示器
- > 强制循环油装置
- > 工具箱
- > 操作说明书
- > 电源插座
- > 独立式电气箱

Standard Accessories

- > Top stop
- > Manual slide adjusting device
- > Die height indicator
- > Inverter
- > Programmahle logical controller
- > Touch pad(preset counter, angle indicator include)
- > Encorder(electrical)2 sets obligate
- > Operation cabinet at the front of frame
- > Air outlet
- > Sticking release device
- > Main motor (adjustable)
- > Hydraulic die locking device
- > Mechanical crank angle indicator
- > Circulated lubrication system
- > Tool box
- > User manual
- > Socket
- > Separate control cabinet

上工作台 Slide



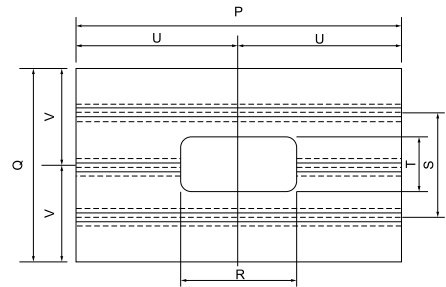
选择配置

- > 防震脚
- > 送料机
- > 料架
- > 材料油润滑装置
- > 下死点检出器
- > 油冷却机
- > 模具灯
- > 喷风装置
- > 技术参数

Optional Accessories

- > Anti-vibration
- > Amounts
- > Feeder
- > Decoiler
- > Matrerial
- > lubrication device
- > B.D.C.Detector
- > Oil cooler
- > Die room light
- > Air Ejector
- > Specifications

下工作台 Bolster



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
SH-25	210	300	150	230	190	105	20	600	300	300	180	100	300	150	32	32	20
SH-35	300	350	150	310	260	150	30	600	390	400	240	100	300	195	38	38	22
SH-45	320	460	220	360	280	160	40	720	450	500	240	120	360	225	38	38	22
SH-60	340	540	240	400	300	170	40	820	470	360	240	120	410	235	38	38	22

本公司随时进行研究改善的工作，因此本型录内所规定尺寸及设计特性，得以变更，不另行通知。
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

APB Series

High Speed Precision Press Machine

高速精密冲床



Specification 技术参数

名 称	Name	型号规格	APB-25	APB-45
吨 数	Capacity	Ton	25	45
行 程	Stroke	mm	30	30
最大闭合工作高度	Die height	mm	200	240
每分钟行程数	Stroke per minute	s.p.m	0(200)-400	0(200)-400
滑块调整量	Slide adjustment	mm	50	75
上工作台尺寸	Slide area	mm	300×240×50	460×340×70
下工作台尺寸	Bolster area	mm	530×310×70	720×460×80
机架盘开口	Bed opening (LRx FB)	mm	300×160	360×200
主电动机	Main motor	kw	2.2	5.5
最大上模重量	Max.weight of upper die	kg	30	150
冲床 (长X宽X高)	Presses dimension	mm	1100x760x1800	1700x1000x2400
冲床重量	Presses weight	Ton	1.8	3.7
冲床精度	Presses precision		GB(JIS)1class一级	GB(JIS)1class一级

- 机身采用一体化的高钢合金铸件，并经热处理工艺，消除内应力，确保高精度、高钢性及抗震性

The machine body made of integral high steel alloy casting and treated by thermal treatment and eliminated internal intension, ensure having high precision,high rigidity and vibration-resistant.

- 滑块以长型导路设计，确保运转精密与稳定

The slider are designed in long-shaped guide-wav, guarantee the accuracy and stability in running

- 机器运行传动部件采用集中式检测，自动强制润滑系统设计，可实现实时监控，自我保护功能

The transmission part are centrally detected, automatic forced lubrication system,carry out inport control, with self protection function

- 采用高度灵敏、可靠的离合器、刹车器装置和国际顶尖的双联电磁阀确保压力机滑块运行及停止的精确性与安全性

The used of highly sensitive and reliable clutch / brake device and the international top double solenoid valve to ensure that the press run and stop the slider the accuracy and security

- 周密型之电气回路设计，符合欧洲标准

Elaborate electric loop design, comply with European standard

- 机器结构设计合理，可实现自动化生产，降低成本，提高效率

Reasonable structural design, is benefit for automation production and reduce cost, improve efficiency

标准配置

Standard Accessories

- > 卡模解脱装置
- > 电动循环润滑给油装置
- > 手动式滑块调整装置
- > 计数器
- > 可编程控制器
- > 滑块及模具平衡装置
- > 旋转凸轮开关
- > 曲柄角度指示器
- > 空气源接头

- > Standard Accessories
- > Sticking release decive
- > Automactically-recirculating lubrication Device
- > Manual slide adiustring decive
- > Electrical stroke counter
- > Programmable logical controller
- > Balance device
- > Rotary cam switch
- > Crank angle indicator
- > Air source receptacle

选择配置

Optional Accessories

- > 喷风装置
- > 防震脚
- > 变频器
- > 模具照明装置
- > 预裁计数器
- > 送料机
- > 误送检测装置
- > 电子凸轮显示器
- > PAC100控制系统
- > 人机控制系统
- > Air ejector
- > Anti-vibration press mount
- > Inverter
- > Die room light
- > Preset counter
- > Feeder
- > Misfeed detection consent
- > Separate control cabinet
- > PAC 100 counter system
- > Human-computer counter system

Peripheral equipment

Peripheral equipment 周边配套设备

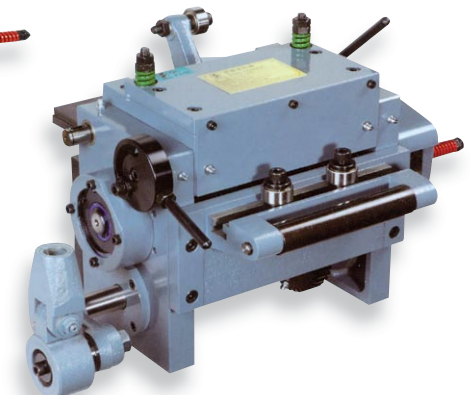
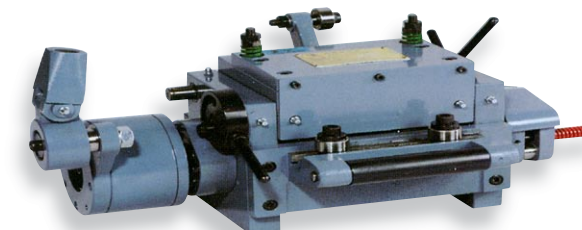
Precision Leveling Machine

精密型整平机



Roller feeder Machine

滚轮送料机



本公司随时进行研究改善的工作，因此本型录内所规定尺寸及设计特性，得以变更，不另行通知。

All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.